

Regulamin Akcji Promocyjnej ‘Radość z jazdy do pełna’

I. Postanowienia ogólne

1. Niniejszy regulamin określa zasady i warunki uczestnictwa w akcji promocyjnej obejmującej sprzedaż samochodów marki BMW wraz z dedykowanymi kartami paliwowymi, zwanej w dalszej części Regulaminu „**Akcją Promocyjną**”.
2. Organizatorem Akcji Promocyjnej jest spółka P.H. Smorawiński spółka z ograniczoną odpowiedzialnością z siedzibą w Poznaniu pod adresem: ul. Obornicka 235 (60 – 650 Poznań), wpisana do Rejestru Przedsiębiorców Krajowego Rejestru Sądowego prowadzonego przez Sąd Rejonowy Poznań - Nowe Miasto i Wilda w Poznaniu, VIII Wydział Gospodarczy pod numerem KRS 0000724623, posiadająca numery NIP: 7780000107 oraz REGON: 004819843.
3. Pojęcia użyte w niniejszym Regulaminie oznaczają:
 - a. **Klient** - osoba fizyczna, w tym osoba fizyczna prowadząca działalność gospodarczą, a także osoba prawna lub jednostka organizacyjna nieposiadająca osobowości prawnej, która w Okresie Promocji złoży zamówienie na kupno samochodu marki BMW objętego Akcją Promocyjną oraz wpłaci zadatek za zamówiony samochód;
 - b. **Regulamin** – niniejszy regulamin Akcji Promocyjnej;
 - c. **Salon** – salon Sprzedającego zlokalizowany w Poznaniu przy ul. Obornickiej 235 (60 – 650 Poznań);
 - d. **Sprzedający** – spółka P.H. Smorawiński sp. z o.o.;
 - e. **Strona internetowa** – strona internetowa prowadzona przez P.H. Smorawiński sp. z o.o. pod adresem:; <https://www.bmw-smorawinski.pl/samochody-uzywane> oraz <https://bmwsmorawinski.otomoto.pl/osobowe/>
 - f. **Umowa** – umowa sprzedaży samochodu marki BMW zawarta pomiędzy Klientem a P.H. Smorawiński sp. z o.o.

II. Zasady uczestnictwa w Akcji Promocyjnej

1. Akcja Promocyjna obowiązuje w dniach od 10 sierpnia 2020 r. do dnia 30 września 2020 r. bądź do momentu wyczerpania puli pojazdów objętych Akcją Promocyjną (zwany dalej: „**Okresem Promocji**”).
2. Akcją Promocyjną objęte są wyłącznie samochody używane marki BMW modele Serii 1, 3, 5 oraz X3, X5 z roczników 2018 oraz 2019 znajdujące się w Okresie Promocji w ofercie Sprzedającego.
3. Klient może zapoznać się z ofertą Sprzedającego w Salonie bądź za pośrednictwem Strony Internetowej Sprzedającego..
4. W Akcji Promocyjnej mogą wziąć udział Klienci, którzy w Okresie Promocji złożą Sprzedającemu zamówienie dotyczące kupna samochodu osobowego marki BMW

objętego Akcją Promocyjną, wpłacą zadatek za zamówiony samochód oraz zaakceptują niniejszy Regulamin. .

5. W Okresie Promocji Sprzedający oferuje samochody marki BMW objęte Akcją Promocyjną wraz z przypisanymi do nich kartami paliwowymi uprawniającymi Klientów do darmowego tankowania nabytego pojazdu w ramach wyznaczonego limitu karty paliwowej.
6. Każda karta paliwowa przypisana do nabytego przez Klienta pojazdu będzie posiadała limit kwotowy. Po wykorzystaniu tego limitu karta paliwowa traci swoją ważność i nie będzie uprawniała do dalszego tankowania pojazdu ponad kwotę jej limitu.
7. Wystawcą kart paliwowych jest Polski Koncern Naftowy ORLEN Spółka Akcyjna . Korzystanie z kart paliwowych przypisanych do samochodów objętych Akcją Promocyjną możliwe jest wyłącznie na stacjach benzynowych wystawcy kart paliwowych.
8. Limity tankowań wyznaczone dla kart paliwowych przypisanych do pojazdów objętych Akcją Promocyjną kształtują się następująco:
 - BMW Seria 1 1000 zł
 - BMW Seria 3 1400 zł
 - BMW Seria 5 1600 zł
 - BMW X3 1700 zł
 - BMW X5 1900 zł
9. Pozostałe warunki sprzedaży samochodów objętych Akcją Promocyjną są zgodne ze standardowymi warunkami handlowymi Sprzedającego, dostępnymi w Salonie. \. Standardowe warunki handlowe Sprzedającego, o których mowa powyżej stanowią integralną część Umów sprzedaży samochodów objętych Akcją Promocyjną.
10. Liczba samochodów objętych Akcją Promocyjną jest ograniczona. W przypadku wyczerpania limitu samochodów objętych Akcją Promocyjną przed upływem Okresu Promocji, Klientowi nie przysługują żadne roszczenia z tego tytułu.

III. Reklamacje

1. Reklamacje związane z udziałem w Akcji Promocyjnej powinny zostać złożone w formie pisemnej i doręczone na adres: P.H. Smorawiński spółka z o.o., ul. Obornicka 235 (60-650 Poznań).
2. Zgłoszenie reklamacyjne powinno zawierać dokładny opis reklamacji oraz dane adresowe Klienta umożliwiające Sprzedającemu udzielenie odpowiedzi na reklamację.
3. Reklamacja zostanie rozpatrzona przez Sprzedającego w terminie 14 dni od dnia doręczenia reklamacji.

IV. Dane osobowe

Administratorem danych osobowych Klientów jest P.H. Smorawiński sp. z o.o. z siedzibą w Poznaniu, ul. Obornicka 235, Poznań (60-650), KRS: 0000724623, NIP: 7780000107, kontakt w sprawach dotyczących ochrony danych osobowych pod adresem: iodo@bmw-smorawinski.pl. Szczegółowe informacje o przetwarzaniu danych osobowych można znaleźć w Klauzuli informacyjnej oraz w Polityce prywatności.

V. Postanowienia końcowe

1. We wszelkich sprawach nieuregulowanych w niniejszym Regulaminie mają zastosowanie przepisy powszechnie obowiązujące, w tym w szczególności przepisy ustawy z dnia 23 kwietnia 1964 r. Kodeks cywilny (Dz.U. z 2019 r. poz. 1145).
2. Sprzedający zastrzega sobie prawo zmiany niniejszego Regulaminu w każdym czasie. W przypadku zmiany Regulaminu zamówienia na kupno samochodów objętych Akcją Promocyjną złożone przed datą wprowadzenia zmiany w Regulaminie będą realizowane na podstawie postanowień obowiązujących przed wprowadzeniem zmian.
3. Aktualny Regulamin dostępny jest w siedzibie P.H. Smorawiński spółka z o.o., oraz w Salonie.
4. Niniejszy Regulamin wchodzi w życie z dniem 10.08.2020 r. i obowiązuje do końca Okresu Promocji.